

**FrostBoss®**  
**C49**

**FrostBoss®**  
**C59**



## I ventilatori antibrina FrostBoss® sono i macchinari più popolari in Nuova Zelanda e Australia.

I ventilatori FrostBoss® sono stati prodotti in Nuova Zelanda sin dagli anni '90. La New Zealand Frost Fans ha un importante programma di ricerca e sviluppo incentrato sul miglioramento dell'efficienza e dell'affidabilità della gamma FrostBoss® e dell'applicazione web di monitoraggio FrostSmart®. Questo include test comparativi e l'uso di analisi di Computational Fluid Dynamics (CFD) per capire esattamente come funzionano le nostre macchine FrostBoss®.

### Caratteristiche cabina motore

- Progettato e costruito in lega di alluminio verniciato a polvere
- Completamente sigillato e chiudibile a chiave per renderlo a prova di roditori e parassiti
- Feritoie per l'attenuazione del rumore e raffreddamento
- Facile accesso per la manutenzione e assistenza
- Serbatoio del carburante integrato da 490 litri (chiudibile a chiave)
- Gruppo motore autonomo, facilmente rimovibile
- Supporti di isolamento in gomma
- Presa d'aria esterna del motore per prestazioni ottimali
- Frizione centrifuga con giunto di isolamento torsionale

## Le nostre pale ci contraddistinguono™.

Quando abbiamo progettato la pala del ventilatore in materiale composito FrostBoss® avevamo tre obiettivi: bassa rumorosità, copertura eccellente e risparmio di carburante. Le pale del ventilatore in materiale composito FrostBoss® sono incredibilmente robuste e hanno un design aerodinamico che fa sì che l'intera lunghezza della pala, dal mozzo alla punta, produca un momento di vento uniforme. In questo modo si ottimizza l'area di copertura a un efficiente basso regime del motore di 1750-1800 giri/min. a cui viene generata la coppia massima del motore.

### FrostBoss® C49 ~ 4-Blade & FrostBoss® C59 ~ 5-Blade

- Mozzo di bloccaggio conico lavorato a CNC (senza saldatura)
- Un "pitch" ottimizzato dalla base della pala fino alla punta
- Area della pala ottimizzata per migliorare lo slancio del vento
- Punta significativamente più sottili per ridurre il rumore
- Ottimizzazione strutturale per migliorare la resistenza alla fatica
- Pala bilanciata per un funzionamento regolare
- Realizzate con la più recente tecnologia Resin Transfer Moulding (RTM).
- Progettato per bassi regimi di funzionamento del motore, da 1750 a 1800 giri/min.
- Un design aerodinamico senza compromessi



### Rumorosità

Il vantaggio delle pale FrostBoss® è che la forma più efficiente delle pale aumenta il flusso d'aria del ventilatore, a una velocità inferiore e a un livello di rumore ridotto. Il design delle pale e la velocità di funzionamento sono stati ottimizzati per garantire la massima copertura e il minimo rumore.

### Performance

La copertura, o efficacia, di un ventilatore antibrina dipende non solo dalla capacità della macchina di muovere l'aria, ma anche dal delta tra la temperatura di inversione e la temperatura al piano di raccolta. La copertura è in genere di 6-8 ettari, a seconda delle condizioni.



## Controller

### FrostBoss® Auto Start/Stop

- Controllo intelligente Auto Start/Stop alla temperatura desiderata.
- Sonda di temperatura Wireless
- Anemometro per fermare la ventola superati gli 8 km/h, per poi riavviarla con vento inferiore a 8 km/h
- Arresto di protezione del motore per eccesso di velocità, bassa pressione dell'olio, alta temperatura e basso livello del carburante
- Display LCD per lo stato di funzionamento, le avvertenze e i guasti
- Pannello solare per una maggiore durata della batteria
- Utilizzo semplice, con un solo interruttore
- Nell'improbabile caso di malfunzionamento della centralina, è previsto di serie un avviamento a chiave separato.

## Installazione e Manutenzione

Offriamo un pacchetto completo per l'installazione e l'installazione chiavi in mano, supportato da un'assistenza continua per tutta la durata del ventilatore. I ventilatori FrostBoss® sono garantiti contro i difetti di materiali e lavorazione per un periodo di quattro anni dalla data di installazione, se utilizzati in condizioni operative normali, a condizione che la manutenzione annuale sia stata effettuata da un operatore autorizzato FrostBoss®. Raccomandiamo di effettuare la manutenzione annuale anche su macchine con un basso numero di ore di funzionamento, poiché la mancanza di utilizzo può causare una serie di problemi minori che alla fine possono causare un funzionamento inaffidabile.

**FrostBoss®**  
C49

**FrostBoss®**  
C59

PARAMETRI	C49 4-blade composite	C59 5-blade composite
Velocità di esercizio	1750rpm	1800rpm
Velocità pala	418rpm	365rpm
Copertura	6 - 8ha	6 - 8ha
RUMOROSITA' (LAeq)		
Distanza per 55dB	240m	180m
Rumorosità a 300m	51dB	50dB
GEAR BOX (AH or Amarillo)		
Rateo funzionamento	4.19	4.91
Consumi orari	21 litres per hour	20 litres per hour
MOTORE		
Modello	Perkins 1106D-70TA	
Potenza massima	150Hp @ 2200rpm	
Tipologia	6 cylinder Turbo	
Engine management	Mechanical Tier 3	
CABINA MOTORE		
Tipologia	Alluminio verniciato a polvere, completamente sigillato con serbatoio del carburante integrato	
Serbatoio	490 litri circa	
CONTROLLER		
	FrostBoss® Auto Start/Stop or FrostBoss® Manuale Start/Stop Sensore di temperatura wireless	
SISTEMA DI MONITORAGGIO		
	Sistema di monitoraggio FrostSmart® per il controllo remoto (abbonamento a pagamento).	
TORRE		
Dimensioni	Tubo a parete liscia senza saldatura da 500 mm di diametro e largh. 6,4 mm, con piastra di base da 32 mm e ancoraggi da 1.200 mm. Altezza 10.38 m.	
Finitura	Zincato per immersione a caldo	
SISTEMA DI TRASMISSIONE		
Albero di trasmissione	Albero motore bilanciato in tre pezzi con giunti universali industriali	
Frizione	Frizione centrifuga industriale da 10" e giunto di isolamento torsionale	

Il tuo frutteto in cui hai investito così tanto.  
Assicurati di proteggerlo.



RIVENDITORE E  
MANUTENTORE  
AUTORIZZATO

**FrostBoss®**  
www.frostboss.com